



A MEMBER OF THE
HILGER&KERN GROUP

eldomix 100 / 600

**DOSAGE, MÉLANGE,
DISTRIBUTION DE PRODUITS
DE FAIBLE À FORTE VISCOSITÉ**



Process de dosage sécurisé

Applications

- Revêtement
- Etanchéité
- Collage
- Moulage
- Prototypage rapide

Fonctionnement

Les produits A et B sont transvasés, manuellement ou automatiquement, depuis leurs conditionnements d'origine jusqu'aux réservoirs prévus à cet effet. Ces réservoirs, sous pression, permettent de garantir une constante dans l'alimentation du groupe doseur.

Le groupe doseur, composé de pompes volumétriques à engrenages, entraînées par des moteurs asynchrones triphasés, permet la distribution des produits A et B au bon rapport de dosage. De série, les pompes bénéficient d'une protection contre les surpressions.

La distribution des 2 composants et leur mélange sont assurés par un pistolet bi-composant équipé de son mélangeur statique en plastique. Soucieux et attentif à notre environnement, aucun solvant n'est nécessaire pour rincer ce type de mélangeur, il est jetable.

Le fonctionnement de l'eldomix s'opère à l'aide d'un écran tactile placé en face avant du coffret de gestion.

Industries

Ce dispositif de dosage, efficient, est utilisé dans de nombreuses industries là où les produits bi-composant doivent être appliqués avec précision et de façon répétable.

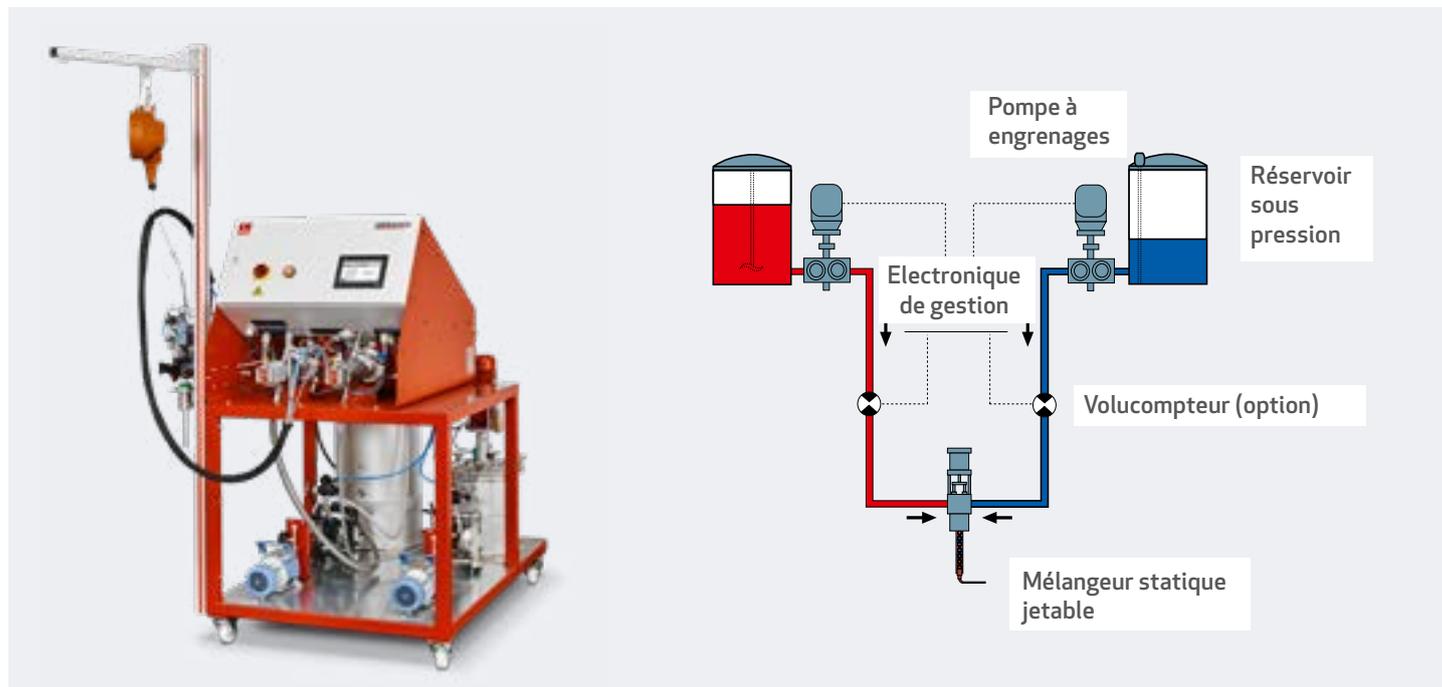
- Industrie automobile
- Industrie électrotechnique et électronique
- Energie renouvelable
- Aéronautique
- Equipements électroménagers
- Sports et loisirs
- et bien plus encore

Propriétés et avantages

- Rapport de dosage variable
- Distribution quantifiée réglable
- Version de table compacte (eldomix 100)
- Commande simple et conviviale
- Application du mélange en continu ou au coup par coup
- Protection contre la surpression/dépression
- Sans solvant



eldomix 100



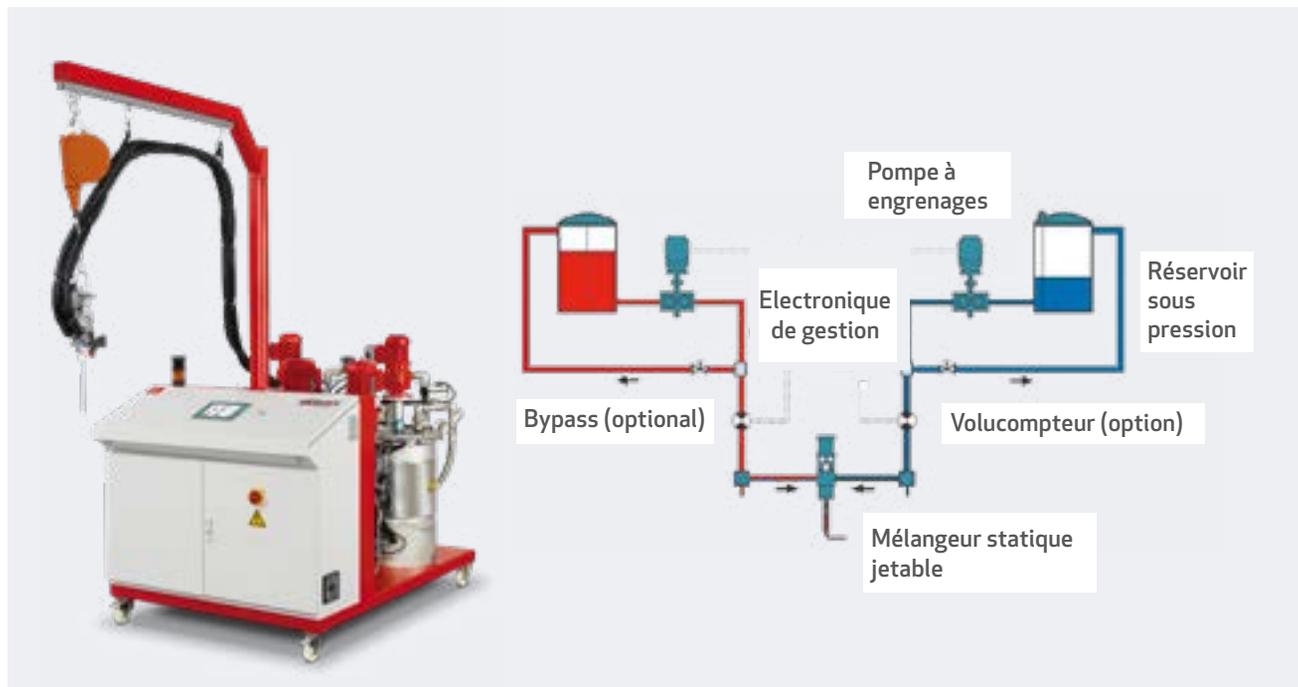
L'eldomix 100 est un dispositif de dosage, mélange et distribution sans solvant utilisant des pompes doseuses à engrenages adaptées à la mise en œuvre de résines bi-composant telles que les époxyes, polyuréthanes ou silicones dans une plage de rapport

de dosage de 100:100 à 100:5. Des configurations spécifiques permettent de véhiculer également les produits de très forte viscosité.

Plage de débit	À partir de 2 ml/min, suivant la viscosité et le rapport de dosage
Rapport de dosage	100 : 100 à 100 : 5, en volume
Pression maxi	Jusqu'à 200 bar, selon le matériau et le débit de sortie
Dispositif de mélange	Dispositif de mélange statique ou statico-dynamique <ul style="list-style-type: none">▪ Valve bi-composant à effet happe-goutte▪ Mélangeur statique jetable
Alimentation doseur	Version de table: Réservoirs sous pression 4, 12 ou 24 l Version sur châssis mobile: Réservoirs sous pression jusqu'à 45 l (de plus grande capacité sur demande) et / ou pompes de transfert
Plage de viscosité	50 à 80.000 mPas, avec réservoirs sous pression 80 à 150.000 mPas, avec pompes de transfert*
Caractéristique produits	Non chargés, chargés, abrasifs
Alimentation électrique	400/230 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz
Pression d'alimentation maxi	6 bar
Dimensions	Version de table: de 810 x 790 x 1000 mm Version sur châssis mobile: de 1.000 x 1.740 x 1.610 mm
Poids	Version de table: 200 kg Version sur châssis mobile: 400 kg

* Valeur supérieure disponible sur demande, selon les propriétés rhéologiques du produit

eldomix 600



L'eldomix 600 est un dispositif de dosage, mélange et distribution sans solvant utilisant des pompes doseuses à engrenages adaptées à la mise en œuvre de résines

bi-composant telles que les époxy, polyuréthanes ou silicones. Des configurations spécifiques permettent de véhiculer également les produits de très forte viscosité.

Plage de débit	À partir de 2 ml/min, suivant la viscosité et le rapport de dosage
Rapport de dosage	100 : 100 à 100 : 5, en volume
Pression maxi	Jusqu'à 200 bar, selon le matériau et le débit de sortie
Dispositif de mélange	Dispositif de mélange statique ou statico-dynamique <ul style="list-style-type: none">▪ Valve bi-composant à effet happe-goutte▪ Mélangeur statique jetable Mélangeur dynamique
Alimentation doseur	Réservoirs sous pression 12 à 90 l (de plus grande capacité sur demande) et / ou pompes de transfert
Plage de viscosité	50 à 80.000 mPas, avec réservoirs sous pression 80 à 150.000 mPas, avec pompes de transfert*
Caractéristique produits	Non chargés, chargés, abrasifs
Alimentation électrique	400/230 VAC 3/N/PE / 50/60 Hz
Pression d'alimentation maxi	6 bar
Dimensions	De 1.200 x 1.150 x 1.400 mm
Poids	600 kg

* Valeur supérieure disponible sur demande, selon les propriétés rhéologiques du produit

Equipement

eldomjx 100

Standard

Version de table

Réservoir sous pression en acier inoxydable de 12 l

Pompes de dosage à engrenages avec protection contre la surpression

Moteurs asynchrones triphasés

Système de mélange statique

- Valve bi-composant à effet happe-goutte
- Mélangeurs statique jetable

Electronique de gestion avec système d'exploitation multitâche en temps réel (enregistrement de 64 programmes de dosage maximum, dont 32 peuvent être sélectionnés en externe)

Ecran tactile couleur 7" pour la commande du système

Fonction Débit/Pression auto adaptative intégrée («mapping»)

Suivi en temps réel de l'état d'usure de la pompe («condition monitoring»)

Options

Châssis mécano soudé mobile

Construction modulaire

Potence avec équilibreur

Réservoir de pression avec

- contrôle de niveau analogique
- agitateur
- remplissage automatique
- raccordement vers la pompe à vide

Alimentation à partir de pompes de transfert

Contrôle ou régulation en continu du rapport de dosage et du débit par volucompteur

Système de mélange statico dynamique

- avec contrôle présence des éléments de mélange

Commande de coulée par gâchette ou pédale

Recirculation manuelle ou automatique

Position de régénération automatique

Chauffage

eldomjx 600

Standard

Châssis roulant

Réservoir sous pression en acier inoxydable de 12 l

Pompes de dosage à engrenages avec protection contre la surpression

Moteurs asynchrones triphasés

Système de mélange statique

- Valve bi-composant à effet happe-goutte
- Mélangeurs statique jetable

Electronique de gestion avec système d'exploitation multitâche en temps réel (enregistrement de 64 programmes de dosage maximum, dont 32 peuvent être sélectionnés en externe)

Ecran tactile couleur 7" pour la commande du système

Fonction Débit/Pression auto adaptative intégrée («mapping»)

Suivi en temps réel de l'état d'usure de la pompe («condition monitoring»)

Options

Châssis roulant plus grand, également avec bac de récupération intégré

Construction modulaire

Potence avec équilibreur

Réservoir de pression avec

- contrôle de niveau analogique
- agitateur
- remplissage automatique
- raccordement vers la pompe à vide
- Dégazage automatique

Alimentation à partir de pompes de transfert

Entraînement via moteur brushless

Contrôle ou régulation en continu du rapport de dosage et du débit par volucompteur

Système de mélange statico dynamique

- avec contrôle présence des éléments de mélange

Système de mélange dynamique

Commande de coulée par gâchette ou pédale

Recirculation manuelle ou automatique

Position de régénération automatique

Chauffage ou régulation de température



A MEMBER OF THE
HILGER&KERNGROUP

Nous sommes l'un des fabricants mondiaux les plus expérimentés dans le domaine de la technologie de dosage de haute qualité. Nous proposons des solutions fiables et précises partout où des colles, résines, silicones ou lubrifiants sont dosés et appliqués dans la production industrielle. Nous fournissons des systèmes et composants pour les processus de production très automatisés, notamment dans les secteurs automobile, éolien, de l'électroménager et électrique, ainsi que dans le secteur aérospatial.

DOPAG fait partie du HILGER & KERN GROUP, un fournisseur, et partenaire de services et de développement fiable pour les entreprises industrielles de différents segments du marché depuis plus de 90 ans. Le groupe emploie environ 350 personnes et possède des filiales et des distributeurs dans plus de 40 pays.



Organisation commerciale



DOPAG Benelux

Bunnik

info@dopag.nl
www.dopag.nl

DOPAG China

Shanghai

office@dopag.cn
www.dopag.cn

DOPAG Eastern Europe

Prague

info@dopagcz.com
www.dopagcz.com

DOPAG France

Valence

contact@dopag.fr
www.dopag.fr

DOPAG Germany

Hilger u. Kern, Mannheim

info@dopag.de
www.dopag.de

DOPAG India

Bangalore

sales@dopag.in
www.dopag.in

DOPAG Italy

Alpignano (Turin)

info@dopag.it
www.dopag.it

DOPAG Korea

Seoul

info@dopag.co.kr
www.dopag.co.kr

DOPAG Mexico

Saltillo, Coahuila

sales@dopag.mx
www.dopag.mx

DOPAG Nordic

Göteborg

info@dopag-nordic.com
www.dopag-nordic.com

DOPAG Switzerland

Cham

info@dopag.ch
www.dopag.ch

DOPAG UK

Droitwich

uksales@dopag.com
www.dopag.co.uk

DOPAG USA

Erlanger, Kentucky

ussales@dopag.com
www.dopag.us

Pour nous contacter et obtenir plus de détails:

www.dopag.com/contacts

