

Multifunktionszelle

Robotergerüstetes Dosieren, Mischen und Auftragen von Kleb- und Dichtstoffen sowie Vergussmassen, Fetten oder Ölen



In automatisierten Produktionsprozessen sind eine hohe Prozesssicherheit, ein einfaches Handling sowie eine hohe Flexibilität gefragt. Genau diese Anforderungen erfüllt die kompakte Multifunktionszelle von DOPAG. Sie eignet sich für das Dosieren und Auftragen von allen gängigen ein- und zweikomponentigen Materialien auf unterschiedlichste Bauteile.

- Autarkes Robotersystem zur Einbindung aller gängigen Applikationssysteme (DOPAG oder fremde Dosiertechnik)
- Integration von Verfahrenstechnik zur Vor- und Nachbehandlung der Bauteile möglich (z.B. Plasmavorbehandlung, Aushärtensysteme)
- Vorinstallierte Softwaretools für Bahnapplikationen und Palettenapplikationen
- Einfache Bedienung: Zur Einrichtung eines neuen Produkts sind keine Roboter-Programmierkenntnisse erforderlich. Insgesamt können 20 Programme hinterlegt werden.
- Verwendbar als kompakte Einheit, die LKW-tauglich, kranbar und staplerfähig ist
- Die Multifunktionszelle sichert Ihnen eine gleichbleibend hohe Produktqualität und steigert die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktionsprozesse.
- Aufnahme für Warenträger: 600 mm x 600 mm
- Außenmaße: 1200 x 1600 x 2300mm



Vorteile der vorprogrammierten Bahn- und Palettenapplikation

Softwaretool Bahnapplikationen

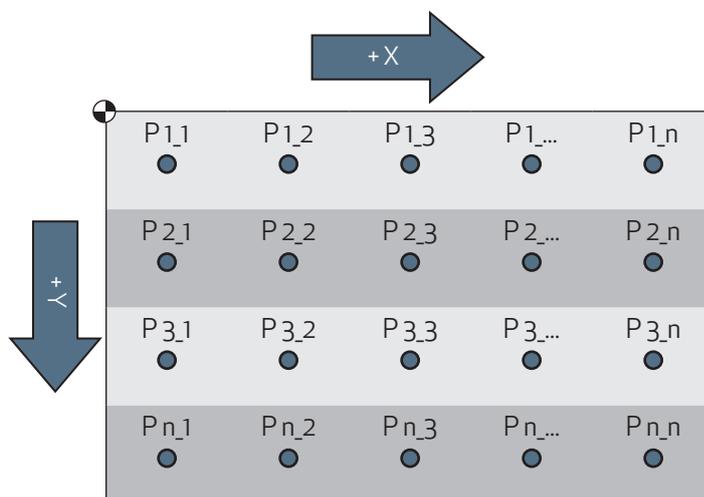
- Mit dieser Funktion können einfache Konturen für eine Bahnapplikation definiert werden.
- Die Punkte werden in einer Tabelle eingetragen und nacheinander ohne zu stoppen angefahren.
- Zu jedem Punkt kann definiert werden, ob die Dosierung starten oder stoppen soll.
- Insgesamt können 20 Programme hinterlegt werden.
- Pro Programm können 50 Punkte hinterlegt werden. Der Eintrag erfolgt in eine Tabelle.
- Falls diese Funktionalitäten für eine Applikationen nicht ausreichend sein sollten, können Roboterprogramme auch mit dem vollständigen Befehlsvorrat des Roboters programmiert werden, anwählbar über Parameter.

Softwaretool Palettenapplikationen

- Diese Funktion dient zum vertikalen Anfahren von Positionen im Arbeitsbereich, zum Beispiel für den Verguss von Bauteilen.
- Die in der Tabelle eingetragenen Punkte werden nacheinander angefahren.
- Die X-/Y-Position wird zunächst oberhalb der Bauteile angefahren, anschließend erfolgt die Zustellung auf die eingestellte Höhe (Z).
- Der Roboter stoppt, sobald die Position erreicht ist.
- Die Applikation wird durchgeführt, gegebenenfalls in zwei Stufen.
- Nach der Applikation fährt der Roboter in Z-Richtung (Höhe) auf die X-/Y-Verfahrebene zurück.

Tabelle zum Eintragen der Positionen für den Roboter – Auszug der Einstellmöglichkeiten

#	R	C	X mm	Y mm	Z mm	V ccm
1	1	1	10	10	25	23
2	1	2	30	10	25	22
3	1	3	50	10	25	21
...
n	n	n	n	n	n	n



Weitere Informationen finden Sie unter www.dopag.com/automationline

Kontakt

HILGER & KERN GROUP
 Herr Christian Ostermann
 Käfertaler Str. 253
 68167 Mannheim
 +49 (0) 621 3705-500
 info@dopag.de