



METER · MIX · DISPENSE

ladomix G-SF

DOSIER- UND MISCHANLAGE FÜR
DAS FOILIENLAMINIEREN IN DER
VERPACKUNGSINDUSTRIE



ladomix G-SF

.....



Die ladomix ist eine kompakt aufgebaute, mobile Dosier- und Mischanlage für das Laminieren in der Verpackungsindustrie. Mit ihr lassen sich lösemittelfreie, selbstnivellierende 2K-Kaschierklebstoffe aus Polyurethan in einem Mischungsverhältnis von 100:100 bis 100:10 dosieren und mischen. Das Material wird anschließend in den Spalt zwischen den Walzen der Laminiermaschine dosiert und auf die äußere Folie der Verpackung aufgebracht. Anschließend wird diese mit der inneren Folie verklebt.

ladomix

Funktion

Zur Materialversorgung werden Materialbehälter mit 60 l Fassungsvermögen eingesetzt, die automatisch über die im Standard enthaltene Sauggarnitur mittels Vakuum oder über optionale Fasspumpen nachbefüllt werden. Der Füllstand der Materialbehälter wird kontinuierlich durch analoge Stabsonden überwacht. Die Dosierung erfolgt mittels hochpräziser Zahnradpumpen, die im Innern der Materialbehälter, nahe des Behälterbodens und unterhalb des Materialspiegels montiert sind. Zum Antrieb der Dosierpumpen werden Drehstromasynchronmotoren eingesetzt. Beide Zahnradpumpen sind standardmäßig gegen Überdruck abgesichert. Die Anlage verfügt standardmäßig über ein statisches Mischsystem, bestehend aus einem 2K-Ventil in Kombination mit einem statischen Kunststoff-Mischrohr. Das Mischrohr kann nach Aushärten des Materials kostengünstig entsorgt werden. Ein aufwändiges und umweltbelastendes Spülen entfällt.

Eigenschaften und Nutzen

- Die Zahnradpumpen befinden sich im Innern der Behälter und unterhalb des Materialspiegels, somit
 - können dichtsichere Pumpen eingesetzt und der Wartungsaufwand erheblich reduziert werden
 - existiert keine Pumpenabdichtung direkt zwischen Material und Atmosphäre (kein Leckagerisiko)
 - ist keine Druckbeaufschlagung der Materialbehälter und demzufolge keine aufwändige Lufttrocknung notwendig
 - ist eine optimale Materialkonditionierung durch Entgasung möglich
- Vakuumaufbereitung, dadurch
 - kann Materialnachbefüllung (je nach Viskosität) mit Sauglanzen erfolgen, so dass ein unterbrechungsfreier Produktionsprozess gewährleistet ist
 - entsteht beim Einsatz von Nachfüllpumpen kein Materialverlust, da keine Entlüftung erforderlich ist
- Die Standardanlage kann durch Optionen beliebig erweitert werden, dadurch sind alle gängigen Kaschierklebstoffe verarbeitbar

Ausstattung

.....

Standard

- Fahrbares Chassis mit Pultschaltschrank
- Materialbehälter mit
 - Niveaustandskontrolle
 - Anschluss für Vakuumpumpe
- automatische Nachbefüllung über Sauglanzen mittels Vakuum
- manuelle Evakuierung über Membran-Vakuumpumpe
- Zahnradpumpen unter Spiegel zur Dosierung aus dem Vakuum, mit Überdrucksicherung
- Statisches Mischsystem
 - 2K-Ventil
 - Statisches Kunststoff-Mischrohr
- Dosierrechner mit Echtzeit-Multitasking-Betriebssystem (Ablage von bis zu 64 Dosierprogrammen)
- Touchscreen-Anlagenbedienung
- Interne USB-Schnittstelle mit Backup-/ Restore-Funktion

Optional

- Nachfüllpumpe
- Silikagelfilter für Fassbelüftung
- Stellungenabfrage (Auf/Zu) Nachfüllkugelhähne
- Materialfilter am Behältereingang
- Beheizung
- Kontrolle Mischungsverhältnis
- Regelung Mischungsverhältnis
- Pumpenprüfprogramm inkl. Drehzahlüberwachung
- Verschiedene Auslass-Systeme
- externe USB-Schnittstelle
- Wochen-/ Zeitschaltuhr
- Niveaustandskontrolle im Walzenspalt mit wahlweise Start-/ Stopp-Betrieb oder kontinuierlich geregelter Ausflussrate und automatischer Schichtdickenberechnung

Technische Daten

Ausflussrate	bis 4 l/min, in Abhängigkeit von Mischungsverhältnis und Viskosität
Mischungsverhältnis	100:100 bis 100:10, volumetrisch
Arbeitsdruck	70 bar max.
Mischsystem	Statisch
Materialversorgung	Materialbehälter 60 l
Viskositätsbereich	100 bis 50.000 mPas (bei Verarbeitungstemperatur)
Materialien	Polyurethan, Epoxy, Silikon
Materialbeschaffenheit	Ungefüllt
Betriebsspannung	3 x 400 V / 50 Hz / 32 A
Druckluftversorgung	6 bar max.
Abmessungen, L x B x H	ca. 1.330 x 1.210 x 1.560 mm
Gewicht	ca. 470 kg



ladomix



Wir sind einer der weltweit erfahrensten Hersteller von hochwertiger Dosiertechnik. Überall dort, wo in der industriellen Produktion Klebstoffe, Harze, Silikone oder Schmierstoffe dosiert und aufgetragen werden, bieten wir zuverlässige und präzise Lösungen. Wir liefern Anlagen und Komponenten für hochautomatisierte Fertigungsprozesse, unter anderem für die Automobil-, Wind-, Haushaltsgeräte- oder Elektroindustrie sowie für die Luftfahrt.

DOPAG ist Teil der HILGER & KERN GROUP, die seit mehr als 90 Jahren ein verlässlicher Zulieferer, Entwicklungs- und Servicepartner für Industrieunternehmen in unterschiedlichen Marktsegmenten ist. Die Gruppe beschäftigt insgesamt rund 350 Mitarbeiter und ist mit Niederlassungen und Distributoren in mehr als 40 Ländern vertreten.

Weltweites Vertriebs- und Servicenetzwerk



- Niederlassungen
- Distributoren

Code abschnappen und schnell und einfach Ihren Ansprechpartner finden
www.dopag.com/contacts

